

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Engineering – SEMESTER – 5 (NEW) – EXAMINATION – Winter-2025

Subject Code: 4351902

Date: 15-11-2025

Subject Name: Manufacturing Engineering -III

Time: 10:30 AM TO 01:00 PM

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Use of simple calculators and non-programmable scientific calculators are permitted.
5. English version is authentic.

		Marks
Q.1	(a) State the functions of electrolyte used in Non conventional machining.	03
પ્રશ્ન.1	(અ) બિનપરંપરાગત મશીનિંગ પ્રક્રિયામાં વપરાતા ઇલેક્ટ્રોલાઇટના કાર્યો આપો.	૦૩
	(b) Draw the geometry of a single point cutting tool.	04
	(બ) સિંગલ પોઇન્ટ કટીંગ ટુલની જ્યોમેટ્રી દોરો.	૦૪
	(c) Explain with neat sketch of thread rolling process with advantages and disadvantages.	07
	(ક) સ્વચ્છ આકૃતિ દોરી થ્રેડ રોલિંગ પ્રક્રિયા સમજાવો અને તેના ફાયદા અને ગેરફાયદા જણાવો	૦૭
	OR	
	(c) Discuss various elements and Scope of Computer integrated manufacturing (CIM) .	07
	(ક) કોમ્પ્યુટર ઇન્ટીગ્રેટેડ ઉત્પાદનના જુદા જુદા ભાગો અને તેના સ્કોપ વિશે ચર્ચા કરો.	૦૭
Q.2	(a) Recall the following terms in the reference of Gear. (1) Module (2) Clearance (3) Addendum	03
પ્રશ્ન.2	(અ) ગિયરના સંદર્ભમાં નીચેના પદો યાદ કરો. (૧) મોડ્યુલ (૨) ક્લીયરન્સ (૩) એડેન્ડમ	૦૩
	(b) Compare gear hobbing and gear shaping Process.	04
	(બ) ગિયર હોબિંગ અને ગિયર શેપિંગ પ્રક્રિયાની સરખામણી કરો.	૦૪
	(c) Enlist the gear finishing process and Explain any one with neat sketch.	07
	(ક) ગિયર ફિનિશીંગ પ્રક્રિયાની યાદી આપો અને કોઇ પણ એક આકૃતિ દોરી સમજાવો.	૦૭
	OR	
Q.2	(a) Classify the Gear manufacturing methods.	03
પ્રશ્ન.2	(અ) ગિયર ઉત્પાદનની રીતોનું વર્ગીકરણ આપો.	૦૩
	(b) State the advantages and disadvantage of gear hobbing process.	04
	(બ) ગિયર હોબિંગ પ્રક્રિયાના ફાયદા અને ગેરફાયદા જણાવો.	૦૪
	(c) Explain gear shaping process with neat sketch and state their advantages and disadvantages.	07
	(ક) સ્વચ્છ આકૃતિ દોરી ગિયર શેપિંગ પ્રક્રિયા સમજાવો અને તેના ફાયદા અને ગેરફાયદા જણાવો.	૦૭

Q. 3	(a)	Classify the various methods of Rapid prototyping.	03
પ્રશ્ન.3	(અ)	રેપીડ પ્રોટોટાઇપની જુદી જુદી રીતોનું વર્ગીકરણ કરો.	૦૩
	(b)	Outline the working principle of rapid prototyping.	04
	(બ)	ઝડપી પ્રોટોટાઇપિંગના કાર્યકારી સિદ્ધાંતની રૂપરેખા આપો.	૦૪
	(c)	Discuss Stereo lithography process in detail in rapid prototyping with sketch.	07
	(ક)	આકૃતિ સાથે ઝડપી પ્રોટોટાઇપિંગમાં સ્ટીરિયો લિથોગ્રાફી પ્રક્રિયાની વિગતવાર ચર્ચા કરો.	૦૭

OR

Q. 3	(a)	List the merits of rapid prototyping.	03
પ્રશ્ન.3	(અ)	ઝડપી પ્રોટોટાઇપિંગના ફાયદાની યાદી બનાવો.	૦૩
	(b)	Describe in brief of Laminated Object Manufacturing.	04
	(બ)	લેમિનેટેડ ઓબ્જેક્ટ મેન્યુફેક્ચરિંગનું સંક્ષિપ્તમાં વર્ણન કરો.	૦૪
	(c)	Explain Fused deposition modeling with sketch.	07
	(ક)	સ્કેચ સાથે ફ્યુઝ્ડ ડિપોઝિશનિંગ મોડેલિંગ સમજાવો.	૦૭
Q. 4	(a)	Summarize the various methods of thread manufacturing process.	03
પ્રશ્ન.4	(અ)	થ્રેડ ઉત્પાદન પ્રક્રિયાની વિવિધ પદ્ધતિઓનો સારાંશ આપો.	૦૩
	(b)	State the benefits of Computer integrated Manufacturing.	04
	(બ)	કમ્પ્યુટર સંકલિત ઉત્પાદનના ફાયદા જણાવો.	૦૪
	(c)	Explain with neat sketch of thread chasing process.	07
	(ક)	થ્રેડ ચેસીંગ પ્રક્રિયા સ્વચ્છ આકૃતિ દોરી સમજાવો.	૦૭

OR

Q. 4	(a)	Classify different types of thread based on application.	03
પ્રશ્ન.4	(અ)	ઉપયોગિતાના આધારે વિવિધ પ્રકારના થ્રેડનું વર્ગીકરણ કરો.	૦૩
	(b)	Write short note on Manufacturing Automation Protocol.	04
	(બ)	મેન્યુફેક્ચરિંગ ઓટોમેશન પ્રોટોકોલ પર ટૂંકી નોંધ લખો.	૦૪
	(c)	Draw and Explain Computer integrated Manufacturing (CIM) wheel with its various elements.	07
	(ક)	કમ્પ્યુટર ઇન્ટિગ્રેટેડ મેન્યુફેક્ચરિંગ (CIM) વ્હીલ તેના વિવિધ ભાગો સાથે દોરી અને સમજાવો.	૦૭

Q.5	(a)	State the benefits of laser beam machining.	03
પ્રશ્ન.5	(અ)	લેસર બીમ મશીનિંગના ફાયદા જણાવો.	૦૩
	(b)	Compare conventional machining methods with non-conventional machining methods.	04
	(બ)	બિન-પરંપરાગત મશીનિંગ પદ્ધતિઓ સાથે પરંપરાગત મશીનિંગ પદ્ધતિઓની તુલના કરો.	૦૪
	(c)	Explain the working principle of Electro discharge machining and discuss the effect of current on surface of job with neat sketch.	07
	(ક)	ઇલેક્ટ્રો ડિસ્ચાર્જ મશીનિંગના કાર્યકારી સિદ્ધાંતને સમજાવો અને વર્કપીસની સપાટી પર થતા કરંટની અસર વિશે સ્કેચ સાથે ચર્ચા કરો.	૦૭

OR

Q.5	(a)	Draw the line diagram of Abrasive jet machining and label its parts.	03
પ્રશ્ન.5	(અ)	ઘર્ષક જેટ મશીનિંગની રેખા રેખાકૃતિ દોરી અને તેના ભાગોને લેબલ કરો.	૦૩
	(b)	Discuss various types of lithography.	04
	(બ)	લિથોગ્રાફીના વિવિધ પ્રકારોની ચર્ચા કરો.	૦૪
	(c)	Explain with neat sketch of Ultrasonic Machining process.	07
	(ક)	અલ્ટ્રાસોનિક મશીનિંગ પ્રક્રિયા સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો.	૦૭

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Engineering – SEMESTER – 5 (NEW) – EXAMINATION – Winter-2024

Subject Code: 4351902

Date: 21-11-2024

Subject Name: Manufacturing Engineering -III

Time: 10:30 AM TO 01:00 PM

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Use of simple calculators and non-programmable scientific calculators are permitted.
5. English version is authentic.

		Marks
Q.1	(a) Define following term: (a) Depth of Cut (b) Cutting Speed (c) Metal Removal Rate	03
પ્રશ્ન.1	(અ) નીચેના શબ્દોને વ્યાખ્યાયિત કરો : (અ) ડેપ્થ ઓફ કટ (બ) કટીંગ સ્પીડ (ક) મેટલ રિમૂવલ રેટ	૦૩
	(b) State the types of cutting tools and classify them.	04
	(બ) કટીંગ ટૂલ્સ નાં પ્રકાર જણાવો અને તેનું વર્ગીકરણ કરો.	૦૪
	(c) List the types of gears and explain any three types with figure.	07
	(ક) ગીયરના પ્રકારની યાદી લખો અને કોઈપણ ત્રણ પ્રકાર આકૃતિ સાથે સમજાવો	૦૭
	OR	
	(c) Explain Gear Hobbing and state its advantages and limitations.	07
	(ક) ગીયર હોબીંગ સમજાવો તથા તેના ફાયદા અને મર્યાદાઓ જણાવો	૦૭
Q.2	(a) Explain Merits and Demerits of Gear Milling.	03
પ્રશ્ન.2	(અ) ગીયર મીલીંગ ના ફાયદાઓ અને મર્યાદાઓ જણાવો	૦૩
	(b) Explain Merits and Demerits of Rapid Prototyping	04
	(બ) રેપિડ પ્રોટોટાઇપિંગ ના ફાયદા અને ગેરફાયદા જણાવો	૦૪
	(c) Explain the Working Principle of Rapid Prototyping.	07
	(ક) રેપિડ પ્રોટોટાઇપિંગ નો કાર્યસિદ્ધાંત સમજાવો.	૦૭
	OR	
Q.2	(a) Explain Merits and Demerits of Gear Shaping.	03
પ્રશ્ન.2	(અ) ગીયર શેપીંગ ના ફાયદાઓ અને મર્યાદાઓ જણાવો.	૦૩
	(b) Classify Rapid Prototyping Methods and write their uses.	04
	(બ) રેપિડ પ્રોટોટાઇપિંગ મેથર્ડ્સનું વર્ગીકરણ કરો અને તેના ઉપયોગો લખો.	૦૪
	(c) Explain in Details Fused Deposition Modelling (FDM) .	07
	(ક) ફ્યુઝ્ડ ડીપોઝીશન મોડલીંગ વિગતવાર સમજાવો.	૦૭
Q. 3	(a) Explain in brief about Selective Laser Sintering (SLS).	03
પ્રશ્ન.3	(અ) સિલેક્ટિવ લેઝર સીન્ટરિંગ વિશે ટૂંકમાં જણાવો	૦૩

	(b)	Define Left hand side thread and Right-hand side thread with figure.	04
	(બ)	આકૃતિ સાથે લેફ્ટ હેન્ડ સાઈડ થ્રેડ અને રાઈટ હેન્ડ સાઈડ થ્રેડની વ્યાખ્યા આપો.	૦૪
	(c)	State the Thread Production Methods and explain “Thread Chasing “.	07
	(ક)	થ્રેડ પ્રોડક્શન ની રીતોના નામ આપો અને “થ્રેડ ચેઝીંગ” સમજાવો.	૦૭
OR			
Q. 3	(a)	Classify the major types of thread.	03
પ્રશ્ન.3	(અ)	થ્રેડના મુખ્ય પ્રકારોનું વર્ગીકરણ કરો	૦૩
	(b)	Draw “V” thread and explain various components.	04
	(બ)	“V” થ્રેડ દોરી તેના વિવિધ અંગો દર્શાવો	૦૪
	(c)	Expalin thread milling operation with neat sketch.	07
	(ક)	થ્રેડ મીલીંગ સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો	૦૭
Q. 4	(a)	Give difference between conventional and Non-Conventional Machining.	03
પ્રશ્ન.4	(અ)	પરંપરાગત અને બિન-પરંપરાગત મશીનિંગ વચ્ચેનો તફાવત આપો.	૦૩
	(b)	How Ultrasonic Machining (USM) can be applied to produce precision holes in hard materials for aerospace engine components?	04
	(બ)	અલ્ટ્રાસોનિક મશીનિંગ (USM) ને એરોસ્પેસ એન્જિન ઘટકો માટેના સખત ધાતુમાં ચોકસાઈવાળા છિદ્રો બનાવવા માટે કેવી રીતે લાગુ કરી શકાય?	૦૪
	(c)	Explain construction and working of Electrical Discharge Machining (EDM) with neat sketch.	07
	(ક)	સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે ઇલેક્ટ્રિકલ ડિસ્ચાર્જ મશીનિંગ (EDM) નું બાંધકામ અને કાર્ય સમજાવો.	૦૭
OR			
Q. 4	(a)	Classification of Non-conventional machining.	03
પ્રશ્ન.4	(અ)	બિન-પરંપરાગત મશીનિંગ નું વર્ગીકરણ કરો	૦૩
	(b)	How Laser Beam Machining (LBM) process can be employed to create intricate patterns in manufacturing?	04
	(બ)	ઉત્પાદનમાં જટિલ પેટન બનાવવા માટે લેઝર બીમ મશીનિંગ પ્રક્રિયાને કેવી રીતે વાપરી શકાય?	૦૪
	(c)	What is Electrochemical Machining (ECM)? and how does it work in the manufacturing process?	07
	(ક)	ઇલેક્ટ્રોકેમિકલ મશીનિંગ (ECM) શું છે? અને ઉત્પાદન પ્રક્રિયામાં તે કેવી રીતે કાર્ય કરે છે?	૦૭
Q.5	(a)	Draw line diagram of Ultrasonic machining (USM) and lable various parts.	03
પ્રશ્ન.5	(અ)	અલ્ટ્રાસોનિક મશીનિંગ (USM) ની રેખાકૃતિ દોરો અને વિવિધ ભાગોને દર્શાવો	૦૩
	(b)	What is the Role of manufacturing engineering in computer integrated manufacturing (CIM)?	04
	(બ)	કોમ્પ્યુટર ઇન્ટીગ્રેટેડ મેન્યુફેક્ચરિંગ (CIM) માં મેન્યુફેક્ચરિંગ એન્જિનિયરિંગ ની ભૂમિકા સમજાવો	૦૪
	(c)	Explain scope of computer integrated manufacturing (CIM) and write 8 benefits of CIM.	07
	(ક)	કોમ્પ્યુટર ઇન્ટીગ્રેટેડ મેન્યુફેક્ચરિંગ (CIM) નો વિસ્તાર સમજાવો અને (CIM) ના 8 ફાયદા લખો	૦૭
OR			
Q.5	(a)	Give six reasons for development of nonconventional manufacturing. (NCM).	03

- પ્રશ્ન.5 (અ) બિનપરંપરાગત ઉત્પાદન.(NCM) ના વિકાસ માટે છ કારણો આપો ૦૩
(b) What is the Role of management in computer integrated manufacturing (CIM). 04
(બ) કોમ્પ્યુટર ઇન્ટીગ્રેટેડ મેન્યુફેક્ચરિંગ (CIM) માં મેનેજમેન્ટની ભૂમિકા સમજાવો. ૦૪
(c) Draw a Computer Integrated Manufacturing (CIM) wheel with its elements and activity. 07
(ક) ઘટકો અને પ્રવૃત્તિ સાથે કોમ્પ્યુટર ઇન્ટીગ્રેટેડ મેન્યુફેક્ચરિંગ (CIM) વહીવ દોરો ૦૭

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Engineering – SEMESTER – 5 (NEW) – EXAMINATION – Winter-2023

Subject Code: 4351902

Date: 04-12-2023

Subject Name: Manufacturing Engineering -Iii

Time: 10:30 AM TO 01:00 PM

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Use of programmable & Communication aids are strictly prohibited.
5. Use of non-programmable scientific calculator is permitted.
6. English version is authentic.

		Marks
Q.1	(a) What is the basic definition of a thread in mechanical engineering, and why are threads commonly used in various applications?	03
પ્રશ્ન.1	(અ) મિકેનિકલ એન્જિનિયરિંગમાં થ્રેડ (આંટા) ની મૂળભૂત વ્યાખ્યા શું છે અને શા માટે થ્રેડ નો ઉપયોગ સામાન્ય રીતે વિવિધ જગ્યાએ થાય છે?	૦૩
	(b) Summarize attitude, knowledge, and skill required for effective shop floor supervision in machine tools-based industries.	04
	(બ) મશીન ટૂલ્સ-આધારિત ઉદ્યોગોમાં અસરકારક શોપ ફ્લોર દેખરેખ માટે જરૂરી વલણ, જ્ઞાન અને કૌશલ્યનો સારાંશ આપો.	૦૪
	(c) Explain thread rolling with neat sketch.	07
	(ક) સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે થ્રેડ રોલિંગ સમજાવો.	૦૭
	OR	
	(c) Classify different types of threads and list major methods of thread manufacturing.	07
	(ક) વિવિધ પ્રકારના થ્રેડનું વર્ગીકરણ કરો અને થ્રેડ ઉત્પાદનની મુખ્ય પદ્ધતિઓની સૂચિ બનાવો.	૦૭
Q.2	(a) Explain differences between gear generating and gear forming processes in manufacturing.	03
પ્રશ્ન.2	(અ) મેન્યુફેક્ચરિંગમાં ગિયર જનરેટિંગ અને ગિયર ફોર્મિંગ પ્રક્રિયાઓ વચ્ચેનો તફાવત સમજાવો.	૦૩
	(b) Identify gear efficiency improvement processes and explain anyone.	04
	(બ) ગિયર કાર્યક્ષમતા વધારવાની પ્રક્રિયાઓને ઓળખો અને કોઈ એક સમજાવો.	૦૪
	(c) Explain gear milling with neat sketch.	07
	(ક) સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે ગિયર મિલિંગ સમજાવો.	૦૭
	OR	
Q.2	(a) Classify various types of gears.	03
પ્રશ્ન.2	(અ) વિવિધ પ્રકારના ગિયર્સનું વર્ગીકરણ કરો.	૦૩
	(b) Justify requirement of gear finishing processes.	04
	(બ) ગિયર ફિનિશિંગ પ્રક્રિયાઓની જરૂરિયાતને સમર્થન આપો.	૦૪
	(c) Explain gear hobbing with neat sketch.	07
	(ક) સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે ગિયર હોબિંગ સમજાવો.	૦૭

Q. 3	(a) What are steps involved in Rapid prototyping.	03
પ્રશ્ન.3	(અ) ઝડપી પ્રોટોટાઇપિંગ પ્રક્રિયા ના સ્ટેપ સમજાવો.	૦૩
	(b) Explain how the adoption of rapid prototyping in a manufacturing company can enhance product development speed and quality.	04
	(બ) મેન્યુફેક્ચરિંગ કંપનીમાં ઝડપી પ્રોટોટાઇપિંગને અપનાવવાથી કેવી રીતે ઉત્પાદનના વિકાસની ઝડપ અને ગુણવત્તામાં વધારો થઈ શકે છે તે સમજાવો.	૦૪
	(c) Explain stereo lithography process in rapid prototyping with neat sketch.	07
	(ક) સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે ઝડપી પ્રોટોટાઇપિંગમાં સ્ટીરિયો લિથોગ્રાફી પ્રક્રિયા સમજાવો.	૦૭

OR

Q. 3	(a) Describe application of rapid prototyping.	03
પ્રશ્ન.3	(અ) ઝડપી પ્રોટોટાઇપિંગના ઉપયોગનું વર્ણન કરો .	૦૩
	(b) Describe how Stereolithography (SLA) technology is applied in manufacturing to improve prototyping efficiency and precision.	04
	(બ) પ્રોટોટાઇપિંગ કાર્યક્ષમતા અને ચોકસાઇને સુધારવા માટે ઉત્પાદનમાં સ્ટીરિયોલિથોગ્રાફી (SLA) ટેકનોલોજી કેવી રીતે લાગુ કરવામાં આવે છે તેનું વર્ણન કરો.	૦૪
	(c) Explain working principle of Fused Deposition Modelling (FDM) in additive manufacturing with sketch, give advantage and disadvantage of FDM.	07
	(ક) સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે એડિટિવ મેન્યુફેક્ચરિંગમાં ફ્યુઝ્ડ ડિપોઝિશન મોડલિંગ (FDM) ના કાર્યકારી સિદ્ધાંતને સમજાવો, FDM ના ફાયદો અને ગેરફાયદા લખો.	૦૭

Q. 4	(a) Give six reason for development of nonconventional manufacturing.(NCM).	03
પ્રશ્ન.4	(અ) બિનપરંપરાગત ઉત્પાદનના (NCM) વિકાસ માટે છ કારણો આપો.	૦૩
	(b) What is the Role of management in computer integrated manufacturing (CIM).	04
	(બ) કમ્પ્યુટર ઇન્ટિગ્રેટેડ મેન્યુફેક્ચરિંગ(CIM) માં મેનેજમેન્ટની ભૂમિકા સમજાવો.	૦૪
	(c) Explain scope of computer integrated manufacturing (CIM) and write 8 benefits of CIM.	07
	(ક) કમ્પ્યુટર ઇન્ટિગ્રેટેડ મેન્યુફેક્ચરિંગ (CIM) નો વિસ્તાર સમજાવો અને CIM ના 8 ફાયદા લખો.	૦૭

OR

Q. 4	(a) Draw line diagram of Ultrasonic machining (USM) and label various parts.	03
પ્રશ્ન.4	(અ) અલ્ટ્રાસોનિક મશીનિંગ (USM) ની રેખાકૃતિ દોરો અને વિવિધ ભાગોને દર્શાવો.	૦૩
	(b) What is the Role of manufacturing engineering in computer integrated manufacturing (CIM)?	04
	(બ) કમ્પ્યુટર ઇન્ટિગ્રેટેડ મેન્યુફેક્ચરિંગ(CIM) માં મેન્યુફેક્ચરિંગ એન્જિનિયરિંગની ભૂમિકા સમજાવો.	૦૪
	(c) Draw a Computer Integrated Manufacturing (CIM) wheel with its elements and activity.	07
	(ક) ઘટકો અને પ્રવૃત્તિ સાથે કોમ્પ્યુટર ઇન્ટિગ્રેટેડ મેન્યુફેક્ચરિંગ વ્હીલ (CIM) દોરો.	૦૭
Q.5	(a) Classification of Non-conventional machining.	03

- પ્રશ્ન.5 (અ) બિન-પરંપરાગત મશીનિંગનું વર્ગીકરણ કરો. ૦૩
 (બ) How Ultrasonic Machining (USM) can be applied to produce precision holes in hard materials for aerospace engine components? 04
 (બ) અલ્ટ્રાસોનિક મશીનિંગ (USM) ને એરોસ્પેસ એન્જિન ઘટકો માટેના સખત ધાતુમાં ચોકસાઇવાળા છિદ્રો બનાવવા માટે કેવી રીતે લાગુ કરી શકાય? ૦૪
 (c) Explain construction and working of Electrical Discharge Machining (EDM) with neat sketch. 07
 (ક) સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે ઇલેક્ટ્રિકલ ડિસ્ચાર્જ મશીનિંગ (EDM) નું બાંધકામ અને કાર્ય સમજાવો. ૦૭

OR

- Q.5 (a) Give difference between conventional and Non-Conventional Machining. 03
 પ્રશ્ન.5 (અ) પરંપરાગત અને બિન-પરંપરાગત મશીનિંગ વચ્ચેનો તફાવત આપો. ૦૩
 (b) How Laser Beam Machining (LBM) process can be employed to create intricate patterns in manufacturing? 04
 (બ) ઉત્પાદનમાં જટિલ પેટર્ન બનાવવા માટે લેસર બીમ મશીનિંગ (LBM) પ્રક્રિયાને કેવી રીતે વાપરી શકાય? ૦૪
 (c) What is Electrochemical Machining (ECM)? and how does it work in the manufacturing process? 07
 (ક) ઇલેક્ટ્રોકેમિકલ મશીનિંગ (ECM) શું છે? અને ઉત્પાદન પ્રક્રિયામાં તે કેવી રીતે કાર્ય કરે છે ૦૭