Seat No.: Enrolment No.:

## **GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**

 $Diploma\ Engineering-SEMESTER-6\ (NEW)-EXAMINATION-Summer-2024$ 

Subject Code: 4360605 Date: 21-05-2024

Subject Name: Building Services

Time: 10:30 AM TO 01:00 PM Total Marks: 70

## **Instructions:**

1. Attempt all questions.

- 2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
- 3. Figures to the right indicate full marks.
- 4. Use of programmable & Communication aids are strictly prohibited.
- 5. Use of non-programmable scientific calculator is permitted.
- 6. English version is authentic.

(ଧ) (b) (બ) (c) (s) (s) (a) ( <b>અ</b> ) (b) (બ)	િલર્લ્ડીંગ સેવાઓના ઉપયોગો લખો. Explain in brief, alternating current with figure. ઓલ્ટરનેટીંગ કરન્ટ વિષે આક્રુતિ દોરી ટુંકમાં સમજાવો. What are the factors to be considered in the design of natural ventilation? કુદરતી વેન્ટીલેશનની ડીઝાઇનમાં કયા ક્યા પરિબળો ધ્યાને લેવામાં આવે છે?  OR  Explain Mechanical ventilation. મિકેનીકલ વેન્ટીલેશન વિષે વિસ્તારથી સમજાવો. Define AC current and DC current. એસી કરન્ટ અને ડીસી કરન્ટની વ્યાખ્યા આપો. What are the functions of MCB & ELCB?	ο3 04 ογ 07 ο9 03 ο3 ο4
(બ) (c) (s) (c) (c) (s) (a) ( <b>અ</b> ) (b)	ઓલ્ટરનેટીંગ કરન્ટ વિષે આકુતિ દોરી ટુંકમાં સમજાવો.  What are the factors to be considered in the design of natural ventilation?  કુદરતી વેન્ટીલેશનની ડીઝાઇનમાં કયા ક્યા પરિબળો ધ્યાને લેવામાં આવે છે?  OR  Explain Mechanical ventilation.  મિકેનીકલ વેન્ટીલેશન વિષે વિસ્તારથી સમજાવો.  Define AC current and DC current.  એસી કરન્ટ અને ડીસી કરન્ટની વ્યાખ્યા આપો.	୍ଷ 07 ୦୨ 07 ୦୨ 03 03
(c) (5) (c) (5) (a) (せ) (b)	What are the factors to be considered in the design of natural ventilation? કુદરતી વેન્ટીલેશનની ડીઝાઇનમાં કયા ક્યા પરિબળો ધ્યાને લેવામાં આવે છે?  OR  Explain Mechanical ventilation. મિકેનીકલ વેન્ટીલેશન વિષે વિસ્તારથી સમજાવો. Define AC current and DC current. એસી કરન્ટ અને ડીસી કરન્ટની વ્યાખ્યા આપો.	07 09 07 09 03
(5) (c) (5) (a) ( <b>4)</b> (b)	ventilation?  કુદરતી વેન્ટીલેશનની ડીઝાઇનમાં કયા ક્યા પરિબળો ધ્યાને લેવામાં આવે છે?  OR  Explain Mechanical ventilation.  મિકેનીકલ વેન્ટીલેશન વિષે વિસ્તારથી સમજાવો.  Define AC current and DC current.  એસી કરન્ટ અને ડીસી કરન્ટની વ્યાખ્યા આપો.	07 09 03 03
(c) (5) (a) ( <b>M)</b> (b)	or Explain Mechanical ventilation. મિકેનીકલ વેન્ટીલેશન વિષે વિસ્તારથી સમજાવો. Define AC current and DC current. એસી કરન્ટ અને ડીસી કરન્ટની વ્યાખ્યા આપો.	07 09 03
(왕) (a) ( <b>원)</b> (b)	Explain Mechanical ventilation. મિકેનીકલ વેન્ટીલેશન વિષે વિસ્તારથી સમજાવો. Define AC current and DC current. એસી કરન્ટ અને ડીસી કરન્ટની વ્યાખ્યા આપો.	o∂ 03 o3
(왕) (a) ( <b>원)</b> (b)	મિકેનીકલ વેન્ટીલેશન વિષે વિસ્તારથી સમજાવો. Define AC current and DC current. એસી કરન્ટ અને ડીસી કરન્ટની વ્યાખ્યા આપો.	o∂ 03 o3
(a) ( <b>신)</b> (b)	Define AC current and DC current. એસી કરન્ટ અને ડીસી કરન્ટની વ્યાખ્યા આપો.	03
( <b>원)</b>	એસી કરન્ટ અને ડીસી કરન્ટની વ્યાખ્યા આપો.	0.3
(b)		
	What are the functions of MCB & ELCB?	04
(બ)		04
	MCB અને ELCBના કાર્યો શું છે?	٥٨
(c)	Explain Cleat wiring with a neat sketch.	07
(ક)	સ્વચ્છ આક્રુતિ દોરી ક્લીટ વાયરીંગ સમજાવો.	୦૭
	OR	0.0
(a)	outlet. 15A	03
(씨)	ટૂ-વે સ્વિય, સોકેટ આઉટ્લેટ 5A અને સોકેટ આઉટ્લેટ 15A ના સિમ્બોલ દોરો.	о3
(b)	Enlist electrical accessories for residential building	04
(બ)	રહેણાંકના મકાન માટે ઈલેકટ્રીકલ એસેસરીઝ ની યાદી આપો.	०४
(c)	Explain in brief the estimation for the house wiring.	07
(ક)	હાઉસ વાયરીંગ ના એસ્ટીમેશન વિષે ટુંકમાં સમજાવો.	0.9
(a)		03
(원)	લિફ્રટના વિવિધ ભાગોની યાદી આપો.	03
	(a) (b) (u) (c) (5)	তিR  (a) Draw the symbols of the Two-way switch, socket outlet 5A, and socket outlet. 15A  (અ)

	(b)	Enlist the different types of elevators and escalators.	04
	(5)		07
	(c)	Draw a neat and clean sketch of the window air conditioner.	07
	(ક)	વિન્ડો એર કન્ડીશનરની નામ-નિર્દેશન સાથે સ્વય્છ આક્રુતિ દોરો.	იტ
		OR	
Q. 3	(a)	Enlist the types of lifts	03
પ્રશ્ન.3	(અ)	લીફટના પ્રકારોની યાદી આપો.	03
	(b)	What are the purposes of air conditioners?	04
	(બ)	એર કન્ડીશરના હેતુઓ જણાવો.	۰۸
	(c)	Explain the lift well with a neat sketch	07
Q. 4	(a)	Write the characteristics of Fire-resisting materials.	03
પ્રશ્ન.4	(ਅ)	અગ્નિ-અવરોધક માલસામગ્રીના ગુણધર્મો લખો.	٥3
	(b)	What are the essential requirements of an escalator?	04
	(બ)	એસ્કેલેટરની મુળભુત જરુરીયાતો શું છે?	৽४
	(c)	Explain in brief the causes of fire and write the precautionary measures.	07
	(ક)	આગ લાગવા માટેના કારણો ટુંકમાં સમજાવો અને સાવયેતીના પગલા લખો.	იე
Q. 4	(a)	Explain in brief noise control in a residential building.	03
પ્રશ્ન.4	(અ)	રહેણાંકના મકાનોમાં ધોંધાટ અંકુશ વિષે ટુંકમાં સમજાવો.	03
	(b)	Draw a neat sketch of a solar rooftop PV system showing it's components.	04
	(બ)	રુફટોપ સોલાર PV સિસ્ટમની સ્વચ્છ આક્રુતિ દોરી તેના ભાગો દર્શાવો.	٥X
	(c)	Explain general requirements of fire-resisting buildings as per NBC-2005.	07
	(8)	NBC-2005 મુજબ અગ્નિ પ્રતિરોધક બિર્લ્ડીંગ માટેની સામાન્ય જરુરીયાતો વિસ્તારથી સમજાવો.	09
Q.5	(a)	Explain the need for green building in detail.	03
પ્રશ્ન.5	(ਅ)	ગ્રીન બિલ્ડીંગની જરુરીયાત વિષે વિસ્તાર પુર્વક સમજાવો.	0.3
	(b)	Define the following terms: (i)Conductor (ii)Semi-conductor (iii) Ampere (iv)Power	04
	(બ)	નીયેના પદોની વ્યાખ્યા આપો. (i)વાહક (ii)અર્ધ વાહક (iii) એમ્પીયર (iv)પાવર	٥٨
	(c)	Write the advantages and disadvantages of green building.	07
	(ક)	ગ્રીન બિલ્ડીંગના ફાયદા અને ગેર ફાયદાઓ લખો.	0.9
0.5	(-)	OR	0.2
<b>Q.5</b> ਪ੍ਰ8.5	(a)	Explain grey water in brief.	<b>03</b>
ж <b>ж.</b> Э	(b)	ગ્રે પાણી વિષે ટુંકમાં સમજાવો.	04
	(မ)	Explain in brief Dumbwaiters ડ્રમ્બવેઇટર વિષે ટુંકમાં સમજાવો.	<del>۱۵4</del>
	(c)	Explain in detail the rooftop rainwater harvesting system with a neat and clean sketch in detail.	07
	(§)	પાણીના સંયય માટે રુફ-ટોપ સિસ્ટમ વિષે સ્વય્છ આક્રુતિ સહિત વિસ્તાર પુર્વક જણાવો.	<b>ი</b> ტ